



8100 Eco-lite 0W-20

Lubricante Fuel Economy para motores gasolina
100% Sintético

APLICACIONES

Lubricante motor **100% Sintético**, "Fuel Economy" desarrollado para motores gasolina recientes, con turbo o atmosféricos, inyección directa o indirecta, motores que requieran el uso de lubricantes de baja fricción y baja viscosidad HTHS (≥ 2.6 mPa.s).

Recomendado para motores a gasolina modernos que requieran viscosidades en caliente SAE xW-20 y Fuel Economy.

Compatible con sistemas catalíticos.

Este tipo de aceites no pueden ser usados en ciertos motores. Ante la duda, verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

PRESTACIONES

ESTANDARES API SERVICES **SN / CF**
ILSAC **GF-5**

RECOMENDACIONES HONDA motores gasolina
MAZDA motores gasolina
SUBARU motores gasolina
TOYOTA motores gasolina
.....

El nivel SN de la norma API es totalmente compatible con los niveles API anteriores.

Los lubricantes API SN proporcionan una mayor resistencia a la oxidación, una mayor protección contra los depósitos, una mayor limpieza motor, así como protección contra el desgaste y unas prestaciones óptimas del motor durante todo el periodo de mantenimiento.

Viscosidad grado SAE 0W-20 que minimiza las fricciones del lubricante en régimen hidrodinámico, proporcionando beneficios de economía de carburante especialmente con el lubricante en frío.

Mejora la fluidez del lubricante en el momento de arranque, consigue rápidamente su valor de presión óptima, mejora la respuesta motora y reduce el tiempo para obtener la temperatura de trabajo adecuada

Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de lubricantes reducen el consumo de combustible minimizando las emisiones de gases de efecto invernadero (CO₂).

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Intervalos: Aplicar según preconización del fabricante del vehículo y adaptado a su propia utilización.

MOTUL 8100 Eco-lite 0W-20 puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

Antes de su uso, verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|----------------------------|------------|-------------------------|
| Grado de viscosidad | SAE J 300 | 0W-20 |
| Densidad a 20°C (68°F) | ASTM D1298 | 0.845 |
| Viscosidad a 40°C (104°F) | ASTM D445 | 47.0 mm ² /s |
| Viscosidad a 100°C (212°F) | ASTM D445 | 8.7 mm ² /s |
| Viscosidad HTHS a 150°C | ASTM D4741 | 2.7 mPa.s |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | 168 |
| Punto de congelación | ASTM D97 | -39°C / -38.2°F |
| Punto de inflamación | ASTM D92 | 224°C / 435.2°F |
| Cenizas sulfatadas | ASTM D874 | 0.84% peso |
| TBN | ASTM D2896 | 7.2 mg KOH/g |